

1.2510 / 100MnCrW4 / 01

Hidegalakító szerszámacél

ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Az 1.2510-es minőség az egyik leggyakrabban használt hidegalakító szerszámacél. Nagy méretstabilitással, jó éltartó tulajdonsággal és szívóssággal rendelkezik.

ALAPVETŐ TULAJDONSÁGOK

Sűrűség	7,70 kg/dm ³
Hegeszthetőség	rossz
Megmunkálhatóság	közepes
Korróziós osztály	gyenge

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Alkalmas vágó- és sajtolószerszámok gyártására (6 mm vastagságig), nyíró pengék, fagegmunkáló szerszámok, vezetőrudak, műanyag öntőformák, mérőeszközök és menetfúrók gyártására.

KÉMIAI ÖSSZETÉLE (20°C-on)

C	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max}	S _{max}	Cr	Mo	Ni	EGYÉB
0,90-1,05	0,15-0,35	1,00-1,20	0,035	0,035	0,50-0,70	-	-	V: (0,05-0,15); W: (0,60-0,80)

MEGJEGYZÉS

A fent említett specifikációk kizárólag általános tájékoztatásként szolgálnak, melyeket a használat körülményeitől függően, minden esetben felül kell vizsgálni! Cégünk nem vállal felelősséget ezen információk helyességéért! Ezért javasoljuk, hogy minden egyes alkalommal érdeklődjének, vagy keressék fel irodánkat a pontosítás érdekében. Az itt megadott adatok csak akkor tekinthetők elfogadottnak, ha azt cégünk írásos nyilatkozatával elismerte.

Eltérő megjelölés hiányában, a kémiai összetétel, valamint a fizikai és kémiai tulajdonságok táblázataiban szereplő értékei minden esetben szobahőmérsékleten (20°C) végzett méréseken alapulnak.

INOX SERVICE HUNGARY KFT.

1121 Budapest, Eötvös út 23., Tel.: +36-1-790 2896, www.inoxservice.hu, info@inoxservice.hu
Adószám: 14704477-2-43, Közösségi adószám: HU14704477, Cégjegyzékszám: 01-09-915974