

1.2344 / X40CrMoV5-1 / H13

Melegalakító szerszámacél

ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Az 1.2344-es minőség egy általánosan alkalmazható melegalakító szerszámacél. Valamivel jobb melegszilárdsággal és kopásállósággal rendelkezik, mint az 1.2343-as minőségű szerszámacél. Jó a szívóssága, a hővezető képessége, valamint jó hőingadozás- és hőrepedésállósággal rendelkezik.

ALAPVETŐ TULAJDONSÁGOK

Sűrűség	7,74 kg/dm ³
Hegeszthetőség	rossz
Megmunkálhatóság	jó

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Az 1.2344-es szerszámacélt erős igénybevételű melegalakító szerszámok, könnyűfém ötvözetek megmunkálásához, műanyag formákhoz, fröccsöntő szerszámokhoz, melegvágó késekhez és nagyszilárdságú, kopásálló gépalkatrészek gyártásához használják.

KÉMIAI ÖSSZETÉTELE (20°C-on)

C	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max}	S _{max}	Cr	Mo	Ni	EGYÉB
0,35-0,42	0,80-1,20	0,25-0,50	-	-	4,80-5,50	1,20-1,50	-	V: (0,85-1,15)

MEGJEGYZÉS

A fent említett specifikációk kizárólag általános tájékoztatásként szolgálnak, melyeket a használat körülményeitől függően, minden esetben felül kell vizsgálni! Cégünk nem vállal felelősséget ezen információk helyességéért! Ezért javasoljuk, hogy minden egyes alkalommal érdeklődjének, vagy keressék fel irodánkat a pontosítás érdekében. Az itt megadott adatok csak akkor tekinthetők elfogadottnak, ha azt cégünk írásos nyilatkozatával elismerte.

Eltérő megjelölés hiányában, a kémiai összetétel, valamint a fizikai és kémiai tulajdonságok táblázataiban szereplő értékei minden esetben szobahőmérsékleten (20°C) végzett méréseken alapulnak.

INOX SERVICE HUNGARY KFT.

1121 Budapest, Eötvös út 23., Tel.: +36-1-790 2896, www.inoxservice.hu, info@inoxservice.hu
Adószám: 14704477-2-43, Községi adószám: HU14704477, Cégjegyzékszám: 01-09-915974